



## LOTUS



### Tekniske specifikationer

Power:	220-240V AC 50/60 Hz
PF:	0,93
Effektivitet:	100lm/W
SDCM:	3
Spredningsvinkel:	90°
Lysfordeling:	Direkte
Kapslingsklasse:	IP20
Isolationsklasse:	II
Forkobling:	Philips Xitanium DALI 2.0
Tilslutning:	Montageboks 3G0,75
Omgivelsestemperatur:	-20°C ~ +45°C
L70B50 (Ta 25°):	100.000 timer

### El tekniske data

Antal armaturer C10A:	25
Antal armaturer C13A:	32
Antal armaturer C16A:	40
Lækstrøm:	<0.5mA

### Produktinformationer

Montering:	Direkte i loftsystem / Påbygningsramme
Materiale:	Aluminium og PC
Afskærmning:	Prismatisk
Farve:	Hvid RAL 9003
Pakningsstørrelse:	4 stk.

### Produktbeskrivelse

LOTUS serien er vores nyeste skud på stammen indenfor LED paneler. Den nye generation af intelligente LED paneler, leveres nu med integreret Philips 2. generation EasyAir SNS210 MC sensor, som har kombineret bevægelsessensor og dagslysføler integreret.

LOTUS kan programmeres i flere forskellige sensoropsætninger, via Bluetooth.

LOTUS anvendes til diverse almene belysningsopgaver såsom:

- Kontorer
- Gangarealer
- Mødelokaler
- Skoler
- Almen belysning



# LOTUS

Produkt nr.	Effekt/Watt	Lumen	Kelvin	RA	Materiale	UGR	Netto vægt (stk)
LO-60x60-3-SMART	36	3.600	3000	>80	PC/Alu	<19	3.5 Kg
LO-60x60-C2-SMART	36	3.600	3000/4000	>80	PC/Alu	>19	3.5 Kg
Tilbehør							
CE-ramme-6060	Påbygningsramme						1,8 kg
J100203	Trådløst 2-tryk til Bluetooth systemer, Batteriløs						



	A	B	C
LOTUS 60x60	595mm	595mm	12mm

